

## FICHE TECHNIQUE

# Borne hydraulique haute sécurité anti-bélier TB 700

Borne hydraulique de sécurité anti-bélier : 673 000 J d'absorption, fût de 17,5 mm, position levée maintenue en cas de coupure de courant.

## CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

Diamètre du fût	220 mm
Hauteur hors sol	500 mm ou 750 mm
Épaisseur du fût	17,5 mm
Profondeur d'encastrement	940 mm (H500) / 1 240 mm (H750)
Poids	140 kg (H500) / 195 kg (H750)

## CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Alimentation	230 VAC 50-60 Hz, 1,5 kW
Moteur	monophasé 230 V, 1,1 kW
Électrovanne	normalement fermée : borne levée en cas de coupure
Armoire de contrôle	armoire dédiée, automate programmable, plages horaires

## PERFORMANCES

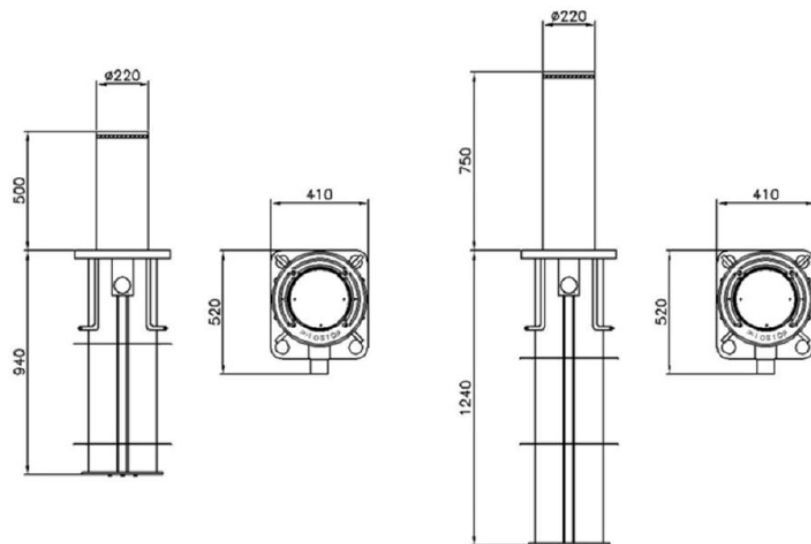
Temps de montée / descente	4 s / 3 s (ajustables)
Résistance à la collision	673 000 J (7 200 kg à 50 km/h)
Norme d'essai	ASTM F2656/F2656M-18, classification S730-P2
Indice de protection	IP68
Température de fonctionnement	-20 °C à +70 °C

## OPTIONS

- Bande réfléchissante niveau II-III
- Couronne LED haute intensité IP68 (360°)
- Éclairage LED sur la borne
- Avertisseur sonore interne
- Capteur de détection de manipulation

## FICHE TECHNIQUE

### TB 700 — Dimensions (mm)



## FICHE TECHNIQUE

### TB 700 — Génie civil et réservation (mm)

